

FRAISAGE

- 1 Centre d'usinage QUASER type MV 184 P12
Courses 1020 x 580 x 560 4ième axe continu
- 1 Fraiseuse HURON CN SXB633
Courses 2050 x 1000 x 1000
- 1 Centre d'usinage HARTFORD MVP 16
Courses 1600 x 820 x 700 4ième axe continu, 5ième axe positionné
- 1 Centre d'usinage 5 axes positionnés EMCO MAXXMILL 750
Courses 750 x 530 x 417 Table Ø750
- 1 Centre d'usinage 5 axes continus MICRO CUT MCU-5X
Courses 600x600x500 Table Ø600

TOURNAGE

- 1 Tour Bi-Broche CMZ TD30YS—800, axe Y
Ø 550 sur banc, Ø 250 Lg 800 avec Embarreur (Barre Ø80 Lg 1200)
- 1 Tour CMZ TA30Y—640, axe Y
Ø 760 sur banc, Ø 460 Lg 640
- 1 Tour CMZ TC35Y—1350, axe Y, lunette Hydraulique
Ø 920 sur banc, Ø 550 Lg 1350
- 1 Tour KIA SKT-400 CNC Ø 780 sur banc
Ø 640 sur Longueur 1200
- 1 Tour MICRO CUT CN FAGOR
Ø 446 sur banc Lg 800

TAILLAGE

- 1 Tailleuse CN Dynamic GH0 200 fraise mère Ø 200 lg 350 mod 4.5, équipée de Skiving
- 1 Tailleuse ECKERT fraise mère type ZFWVG Ø 250 lg 800
- 1 Tailleuse PFAUTER RS3 fraise mère Ø 1 000 mod. 15 - Ø 1 800 mod. 10
- 2 Tailleuses GOULD fraise mère Ø ext. 620 mod. 8
- 1 Tailleuse MICRON fraise mère Type 102 - Ø ext. 130 mod. 2
- 4 Tailleuse MAAG outil crémaillère - Ø ext. 200 mod. 5
- 1 Tailleuse ROLLET SUNDERLAND type 5A 5B outil crémaillère
Ø ext. 280 mod. 10
- 1 Tailleuse SYKES type V10B outil pignon - Ø ext. 267 mod. 45
- 1 Tailleuse FELLOWS type 65 AF outil pignon Ø ext. 575 mod. 7
Ø int. 460 mod. 7
- 1 Tailleuse LORENZ type SV outil pignon - Ø ext. 180 mod. 4
Ø int. 100 mod. 2
- 1 Tailleuse LORENZ type S5 outil pignon - Ø ext. 450 mod. 5
Ø int. 435 mod. 5
- 1 Tailleuse de crémaillère LORENTZ outil pignon mod. 5
- 2 Tailleuse conique HEIDENREICH & HARBECH - Ø maxi 400 mod. 10
- 1 Tailleuse conique GLEASON- Ø maxi 600 mod. 10
- 1 Tailleuse PRATT & WHITNEY vis sans fin Ø ext. 150 lg 400
- 1 Machines à entrée de dents ULLICH
- 1 Machine à ébavurer les pignons GRATOMAT

RECTIFICATION

- 1 Rectifieuse cylindrique inter/exter JONES ET SHIPMAN mandrin
Ø160, Passage Ø300 longueur 1000 (Poids 100Kg)
- 1 Rectifieuse plane PERFECT course 860 x 450 x 350
- 1 Rectifieuse REISHAUER Type NZA meule mère Ø maxi 300
Hauteur 170, mod. 5

BROCHAGE—MORTAISAGE

- 1 Mortaiseuse CNC Olympic TYPE M315 CNC course 540 – haut maxi
510 - Ø plateau 450
- 1 Brocheuse horizontale RBV type RF8
- 1 Presse hydraulique d'atelier

PEINTURE

- 1 Cabine de peinture OMIA type VL6 Industrie 6,00m x 3,64m x 2,80m

DEBIT

- 1 Scie à ruban KASTO type SSB260 semi-automatique
capacité 260 x 260

CONTRÔLE TRIDIMENSIONNEL

- 1 Centre de mesure WENZEL WGT350 (Contrôle de denture)
Ø 400, Hauteur 650, mod. 15
- 1 Centre de mesure Tridimensionnelle WENZEL LH 8-10-7
- 1 Colonne mesure TRIMOS capacité 700

EQUIPEMENT INFORMATIQUE

- CAO : ZW3D
- FAO : ESPRIT 5 axes
- Logiciel KISSOFT—CETIM
- Conception - Fabrication des éléments de transmission
- ERP : CEGID PMI Manufacturing

S U M E G

ZI Pierre Brune - BP 47
85111 Chantonnay Cedex
Tél. 02 51 94 35 14
Fax 02 51 94 44 05
www.sumeg.fr
e-mail : contact@sumeg.fr